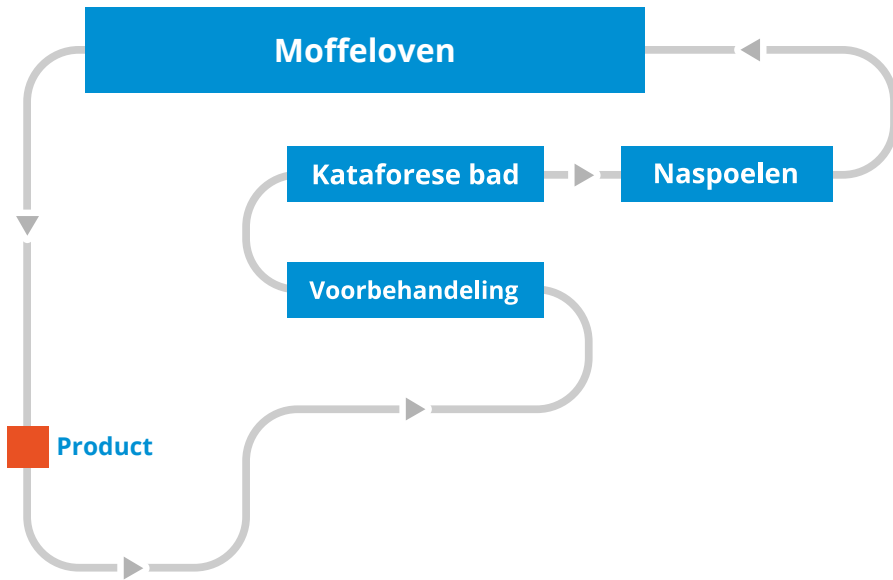


## Schema



## Technische specificaties

<b>Behandeling</b>	Voorbehandelen middels: Alkalisch ontvetten, spoelen, activeren, trikation-zinkfosfateren, spoelen, passiveren en demi-spoelen. Kataforeselakken Naspoelen Moffelen
<b>Maximale product</b>	Lengte 1 meter Hoogte 2 meter Breedte 0,9 meter
<b>Laagdikte</b>	Standaard $20 \pm 5 \mu\text{m}$ , $> 30 \mu\text{m}$ , $> 35 \mu\text{m}$
<b>Kleur</b>	Zwart
<b>Glansgraad</b>	$\pm 30\%$ [ $60^\circ$ ]

## Eigenschappen op gezinkfosfateerd staal

<b>Hechting (ruitjesproef)</b>	Gt0 - Gt1 (volgens DIN EN ISO 2409)
<b>Erichsen-doordieping</b>	$\geq 4 \text{ mm}$ (volgens DIN EN ISO 1520)
<b>Remoliebestendigheid</b>	24 uur (volgens TEVES ATE N 550)
<b>Chemikalienbestendigheid</b>	0 - 1 (volgens DIN EN ISO 2812-3)

## Corrosiebestendigheid op gezinkfosfateerd staal

<b>Dampstest</b>	504 uur geen verandering (volgens DIN EN ISO 6270-2)
<b>Zoutsproeitest</b>	504 uur onderkruip $< 1,0 \text{ mm}$ (volgens DIN EN ISO 9227) 1000 uur onderkruip $< 1,5 \text{ mm}$ (volgens DIN EN ISO 9227)
<b>Corrosiewisseltest</b>	10 cycli onderkruip $< 2 \text{ mm}$ (volgens DIN EN ISO 11997-1 B)
<b>VW-wisseltest</b>	60 cycli onderkruip $< 2,5 \text{ mm}$ (volgens PV 1210)

## Het materiaal voldoet aan de volgende specificaties:

BMW 60087.0 LASW 3

DB: DBL 7391-04

Ford S-M 2P 4537B, SLK 2P 9101, SSM 2P 9579

Volvo STD 5751,5 Y 500-3 (met uitzondering van Weather-O-Meter)

VW TL 260 OfI X-630 / X-634